DESCRIPCIÓN	Pegamento de Acetato de Polivinilo en dispersión tipo Homopolímero.
USOS PRINCIPALES Y CARACTERÍSTICAS	• Para todo tipo de trabajos con madera, contrachapado y aglomerado. • Se utiliza principalmente en trabajos de entamborado de puertas, encolado de ranuras. Fabricación de tabiques, etc.

TIPO	Homopolímero de Acetato de Polivinilo en dispersión.
COLOR	Beige claro.
DATOS BÁSICOS	**A UNA TEMPERATURA DE 25 °C**
VISCOSIDAD	21000 - 26000 cP, (Brookfield, RVT, 5/10)
SÓLIDOS	49 - 53 %
PH	6.00 - 8.00
COLOIDE PROTECTOR	Alcohol Polivínilico.
DENSIDAD	1,14 – 1,17 g/cm^3
TIEMPO DE SECADO*	Prensado al frío de 5 a 7 horas. (De 1 a 2 horas las piezas pueden ser manipuladas). Prensado en caliente a 90 °C (194 ° F) de 5 a 7 min.
INCOMPATIBILIDAD	Con bórax y sus derivados
PELICULA	Mate, semiflexible, opaca, no autoadhesiva.
METODOS DE APLICACIÓN	Aplicar manualmente o con máquinas encoladoras de rodillo.
RECOMENDACIONES PARA SU USO	Aplicar una capa uniforme a cada uno de los substratos a pegar. Temperatura de trabajo de los materiales y pegamentos de 20°C(68°F) a 30° C (86°F) Humedad de la madera, 8 a 10 % Usar de 130 a 180 g de pegamento por metro cuadrado. Tiempo abierto de 4 a 18 minutos (dependiendo de la cantidad de pega aplicada) Presión aproximada de 2 a 5 kg/cm^2

LIMPIEZA

Con agua fría. En los casos en que el producto este seco dejar remojando en agua tibia, para facilitar la limpieza.

ALMACENAMIENTO

En lugares frescos y protegidos de la intemperie. Bajo estas condiciones su tiempo de vida útil puede ser de 2 años.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Si es ingerido induzca al vómito y contacte a un médico inmediatamente.
En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua fresca.
En caso de contacto con la piel, lave el área con agua y jabón.

PRESENTACIÓN

Tambor Metálico: 200 Kg
Envase plástico: Cuñete de 15.14 Litros.
Envase plástico: 1 Galón (3.79 Litros)

***Tiempo de Secado: Es el mínimo intervalo de tiempo que debe transcurrir antes de efectuar la unión de las superficies a pegar. Depende ampliamente de la temperatura ambiente ,cantidad de pegamento aplicado, capacidad de absorción de los materiales, etc. Este tiempo debe ser establecido mediante pruebas en cada caso**

La información contenida en estas especificaciones técnicas representan los resultados de nuestra experiencia y pruebas de laboratorio. Debido a que no podemos anticipar todas las condiciones bajo las cuales nuestro producto puede ser usado, recomendamos que cada usuario efectúe sus propias pruebas de laboratorio y planta con el fin de determinar si el mismo es el adecuado para su uso o fin particular.